

STROMERZEUGER GE S-8054 HBT

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Vollständig schützende und teilweise mit Kapuze versehene Struktur
- Tank mit großem Fassungsvermögen und Füllstandsanzeige im Deckel
- Motorabschaltung wegen niedrigem Ölstand
- Bürstenloser AVR-Generator mit Schutzart IP54
- Magnetermisch schalten
- Isolationswächter
- Multifunktionales digitales Instrument



Luftkühlung



benzin



dreiphasig



Reversier
Start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	8 kVA (6,4 kW) / 400V / 11,5A
* Leistung Dreiphasig PRP	7 kVA (5,6 kW) / 400V / 10,1A
* Leistung Einphasig PRP	5 kVA / kW / 230V / 21,7A
* Leistung Einphasig COP	/
Frequenz	50 Hz
cos φ	0.8

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit vLuftblen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, SAUGMOTOR

Typ	HONDA GX 390
Zylinder / Hubraum	8,2 kWm (11,1 hp)
Bohrung / Hub	6,4 kWm (8,7 hp)
Komprimierungsverhältnis	/
* Höchstleistung netz stand-by	1 / 389 cm³ (0,39 lt.)
* Höchstleistung netz PRP	88 / 64 (mm)
* Höchstleistung netz COP	8,2: 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	3,5 lt./h
100 % von PRP	3,2 lt./h
75 % von PRP	2,4 lt./h
50 % von PRP	1,6 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1,1 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	/
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	/
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	/
Kaltstart	/
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	/
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/

GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND	
Kontinuierliche Leistung	9 kVA
Leistung Stand-by	10 kVA
Dreiphasenspannung	380-415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R.-Modell	Analog
Präzision Spannungsregelung	$\pm 1\%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	3 In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	< 25 %
Ansprechzeit	< 0.5 sec.
Leistung bei 100% der Ladung	/
Isolierung	Klasse F/H
Anschluss - Endgeräte	Stern - Nr. 4
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3
Harmonische Verzerrung - THD	< 5 %
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (9 kVA - 400 V)	
Synchron längs - X_d	/
Transient längs - X'_d	/
Subtransient längs - X''_d	/
Synchron quer - X_d	/
Subtransient quer - X''_q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X_2	/
Nullsequenz - X_0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'_d	/
Subtransient - T'_d	/
Leer - T'_{do}	/
Monodirektional - T_a / Armaturen - T_a	/
Kurzschlussverhältnis K_{cc}	/
Schutzart IP	IP 54
Kühlluftstrom	/
Kupplung Lager	Direkte - N°1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	20 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	8,5 h
Starterbatterie	/

Schutzart IP	IP 23
Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

BEDIENFELD

- Seilzugstarter
- Motor-EIN-AUS-Schalter
- Kraftstoffhahn
- Kraftstoffanzeige
- Multifunktions-Digitalinstrument: Voltmeter – Frequenzmesser – Gesamtstundenzähler – Teilstundenzähler (rücksetzbar)
- Magnetermisch schalten
- Isolationswächter
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP67
2x 230V 16A 2P+T Schuko
- Erdungsanschluss (PE)

BEDIENFELD

- Seilzugstarter
- Motor-EIN-AUS-Schalter
- Kraftstoffhahn
- Kraftstoffanzeige
- Multifunktions-Digitalinstrument: Voltmeter – Frequenzmesser – Gesamtstundenzähler – Teilstundenzähler (rücksetzbar)
- Magnetermisch schalten
- Differentialschalter für Schuko-Steckdosen 230V/16A
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP67
2x 230V 16A 2P+T Schuko
- Erdungsanschluss (PE)

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE S-8054 HBT



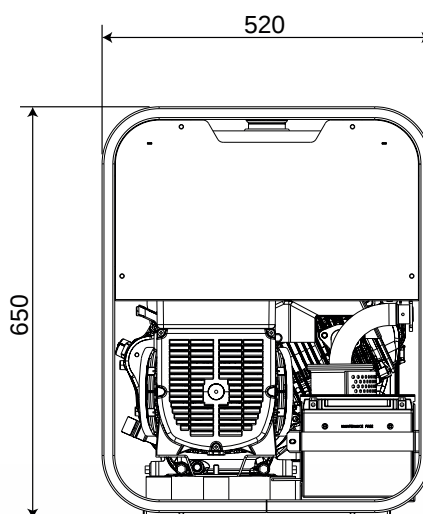
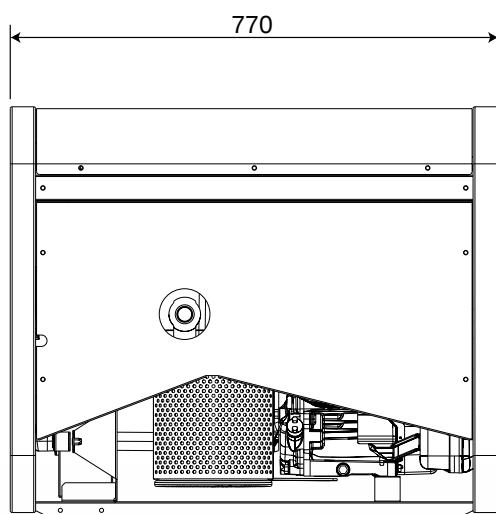
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 110 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Erdungs
- Wagen zur Bewegung CM8
- Hebesatz



VERSIONEN VERFÜGBAR

CK7P00T2	ISO
CK7P00U2	GFI (DGUV)

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
2014/35 / UE (Niederspannungsrichtlinie)
2014/30 / UE (Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie)
2000/14/EG (Schallemissionsrichtlinie für Maschinen, die für den Betrieb im Freien bestimmt sind)
IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources
IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Unverbindliches Dokument. Spezifikation kann ohne Vorankündigung geändert werden.

