

STROMERZEUGER GE 5000 HBM

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Reversier Start
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Ausgangssteckdosen: 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T Schuko
- Thermoschutz bei Überlast
- Batterielader 12 Vcc Schutzsicherung
- Rohrrahmen
- Tragbar
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit



luftkühlung



benzin



einphasig



reversier
start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Einphasig Stand-by (LTP)	4.9 kVA (4.4 kW) / 230V / 21.3A
* Leistung Einphasig PRP	4 kVA (3.6 kW) / 230V / 17.4A
* Leistung Einphasig COP	/
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.9

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, OHV, SAUGMOTOR

Typ	HONDA GX 270
* Höchstleistung netz stand-by	5.7 kWm (7.7 hp)
* Höchstleistung netz PRP	4.6 kWm (6.2 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	1 / 270 cm ³ (0,27 lt.)
Bohrung / Hub	77 / 58 (mm)
Komprimierungsverhältnis	8.5 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	2.4 lt./h
100 % von PRP	2.1 lt./h
75 % von PRP	1.6 lt./h
50 % von PRP	1.1 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.1 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	/
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	/
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	/
Kaltstart	/
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	/
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/

GENERATOR

SYNCHRON, EINPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Kontinuierliche Leistung	4.2 kVA
Leistung Stand-by	4.6 kVA
Dreiphasenspannung	230 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	1
A.V.R.-Modell	/
Präzision Spannungsregelung	$\pm 5 \%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	3 In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	< 15 %
Ansprechzeit	/
Leistung bei 100% der Ladung	75 % (230V - Cos φ 1)
Isolierung	Klasse H
Anschluss - Endgeräte	Serie - N°2
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	EN55011
Harmonische Verzerrung - THD	< 6 %
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (4.2 KVA - 230 V)	
Synchron längs - Xd	/
Transient längs- X'd	/
Subtransient längs - X'd	/
Synchron quer - Xd	/
Subtransient quer - X"q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X2	/
Nullsequenz - X0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'd	/
Subtransient - T'd	/
Leer - T'do	/
Monodirektional - Ta	/
Kurzschlussverhältnis Kcc	/
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	0.062/ m³/sec
Kupplung I Lager	Direkt J609b - N°1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	5.3 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	3.3 h
Starterbatterie	/
Schutzart IP	IP 23

* Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
* Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC

BEDIENFELD

- Ausgangssteckdosen: 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T Schuko
- Thermische Überstromauslöser zum Schutz von Steckdosen 230V/18A
- Erdungsanschluss (PE)
- Ausgangsbuchsen 12 Vdc (Batterieladegerät)
- Schutzsicherung Ausgang 12Vdc

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 5000 HBM



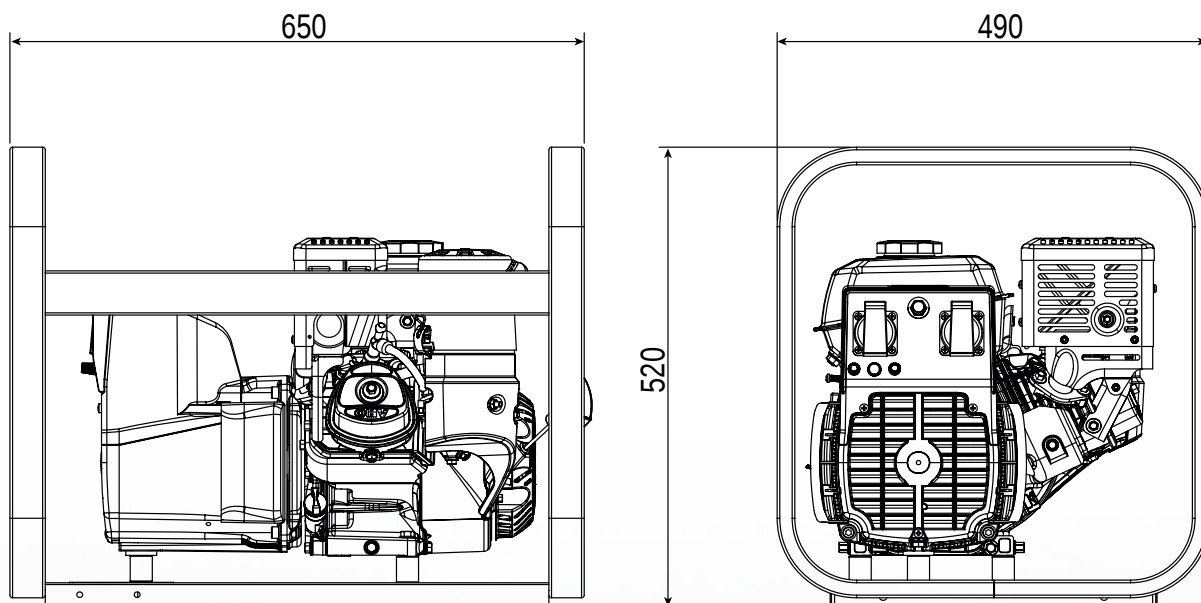
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 56 kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Erdungs
- Wagen zur Bewegung CM8



MODELLE AUF ANFRAGE

- /



ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- /

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)

2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)

2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)

2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)

ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

