

STROMERZEUGER GE 12000 HZDT

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Abstellen des Motors bei ungenügender Öldruck und hoher Temperatur
- Die Einbau-Vorderseite schützt die Anschlüsse
- Rohrrahmen
- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Sicherungs-Automat
- FI-Schutz Schalter
- Gemäß der GE Richtlinien



luftkühlung



diesel



dreiphasig



Elektro-Start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A
* Leistung Dreiphasig PRP	11 kVA (8.8 kW) / 400 V / 15.8 A
* Leistung Einphasig PRP	6 kVA/kW / 230 V / 26 A
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG

Typ	HATZ 1D90
Höchstleistung netz stand-by	11.2 kWm (15.2 hp)
Höchstleistung netz PRP	10.2 kWm (13.9 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	1 / 722 cm³
Bohrung / Hub	104 / 85 (mm)
Komprimierungsverhältnis	10.5 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	3.6 lt./h
100 % von PRP	3.3 lt./h
75 % von PRP	2.5 lt./h
50 % von PRP	1.6 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	10.6 m³/min.
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.9 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	< 0.028 kg./h

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	/
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	2 kW
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	16 A
Kaltstart	/
Mit Vorrichtung für Kaltstart	- 10°C
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1.08 m³/min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/

GENERATOR

SYNCHRON, EINPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS		
	MIT AVR	OHNE AVR
Kontinuierliche Leistung	11.5 kVA	
Leistung Stand-by	12.5 kVA	
Dreiphasenspannung	380-415 Vac	400 Vac
Frequenz	50 Hz	
Cos φ	0.8	
A.V.R.-Modell	HVR 10	/
Präzision Spannungsregelung	$\pm 1 \%$	$\pm 4 \%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	$\leq 3 I_n$	
Cdt Übergang (100% der Ladung)	$< 15 \%$	
Ansprechzeit	/	
Leistung bei 100% der Ladung	83.5 % (400V - Cos φ 0,8)	83 % (400V - Cos φ 0,8)
Isolierung	Klass H	
Anschluss - Endgeräte	Stern - N°6	
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	/	
Harmonische Verzerrung - THD	$< 4 \%$	$< 5 \%$
Telefonische Interferenz - THF	/	

REAKTANZEN (13 kVA - 400 V)		
Synchron längs - Xd	239 %	280 %
Transient längs- X'd	19 %	21 %
Subtransient längs - X'd	4.6 %	5,8 %
Synchron quer - Xd	130 %	155 %
Subtransient quer - X''q	/	
Umgekehrte Reihenfolge - X2	/	
Nullsequenz - X0	/	
ZEITKONSTANTEN		
Vorübergehend - T'd	46 ms	40 ms
Subtransient - T'd	6 ms	6 ms
Leer - T'do	580 ms	530 ms
Monodirektional - Ta	/	
Kurzschlussverhältnis Kcc	0.72	0.62
Schutzart IP	IP 23	
Kühlluftstrom	0.082 m³/sec.	
Kupplung I Lager	Direkt J609b - N°1	

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	10 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	4 h
Starterbatterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)

Schutzart IP	IP 23
Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	105 dB(A) (80 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

BEDIENFELD

- Schlüssel zum Starten und Stoppen des Motors
- Kontrollleuchte für niedrigen Öl Druck mit Motorstopp
- Warnleuchte für hohe Motortemperatur mit Motorstopp
- Ladekontrollleuchte
- Digitales Multifunktionsinstrument: Voltmeter - Frequenzmesser - Gesamtstundenzähler - Teilstundenzähler (rücksetzbar)
- Sicherungs-Automat
- FI-Schutz Schalter
- Ausgangsbuchsen CEE: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
2x 230V 16A 2P+T CEE
- Ausgangsbuchsen CEE (SCHUKO Vers.): 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
2x 230V 16A 2P+T Schuko
- Erdungsklemme (PE)

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 12000 HZDT



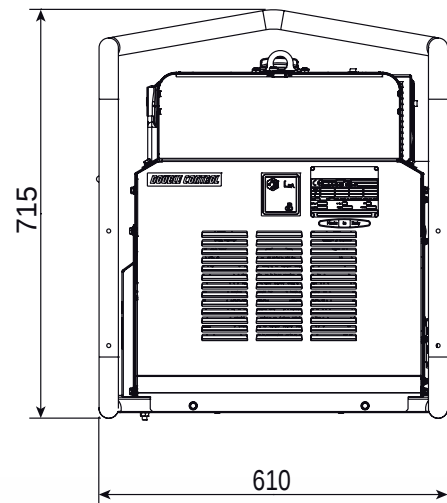
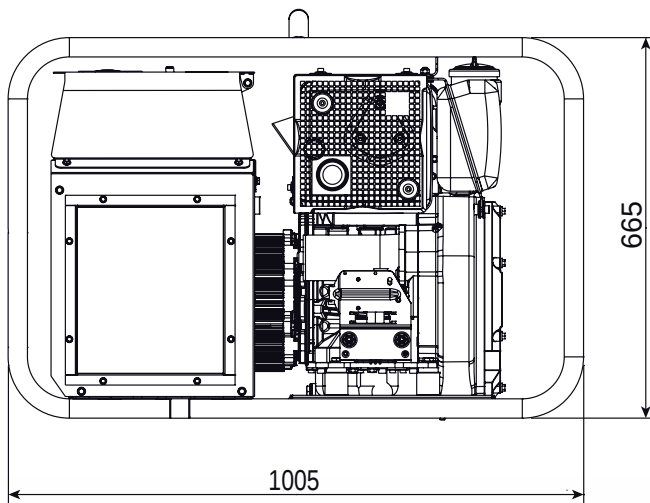
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 220 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Erdungs-Kit
- Handfahrgestell CTM14



MODELLE AUF ANFRAGE

- SCHUKO Vers.



ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- /

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

- 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
- 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
- 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
- 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
- ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.